



Comercial

**MERIK** 25 aniversario

# Barreras de estacionamiento



Descarga nuestra App



Available on the  
**App Store**



Plusvalía



Tecnología



Seguridad

Tel. 81 1133572 y 73

[contacto@merikonline.mx](mailto:contacto@merikonline.mx)

[ventas@merikonline.mx](mailto:ventas@merikonline.mx)

# Barreras de estacionamiento

## Simple

### Aplicaciones

Uso: Residencial, Comercial.  
Sistema: electromecánico.  
Longitud máxima de pluma: 4 mts.  
Tiempo de apertura: 3 seg.  
Frecuencia de uso: 100 ciclos continuos.  
Alimentación: 110v  
Batería de respaldo: 24vdc.  
Paro suave: Electrónico.  
Peso: 20 kgs



### Facilidad.

La barrera simple facilita la instalación pues no requiere regular resortes o cualquier otro componente gracias a la regulación de la tarjeta electrónica que es ergonómica y de fácil acceso. Su sistema de desbloqueo es accesible mediante llave personalizada que desactiva la barrera, esto evita activar la barrera accidentalmente.

### Batería de respaldo (modelos SIMPLE Y B680H)

Kit completo con cargador de batería que se coloca dentro del gabinete.



### Kit de conexión a muro

Evita daños por accidentes, perfecta para espacios reducidos.



### Pluma redonda y luces

Pluma redonda en aluminio de extrusión resistente a golpes y efecto veleta.  
Luces tipo manguera de alta resistencia especialmente diseñada para esto.



### Seguridad

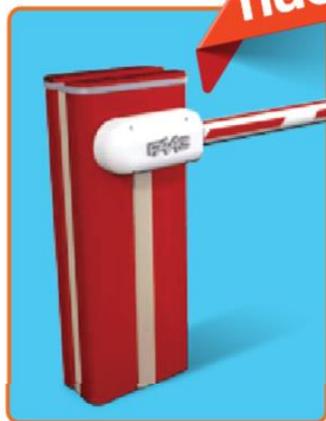
La barrera cuenta con sistemas magnéticos y electrónicos para la detección de obstáculos evitando accidentes y lesiones. Cuenta con paro suave y sistema de respaldo de energía.

### Versatilidad

Existen 2 formas de instalación: sobre piso y sobre muro. Opción perfecta al no existir espacio suficiente.

## B680H

nuevo



### Fiabilidad y prestaciones en condiciones de seguridad

La barrera B680H tiene un corazón híbrido que, junto a los resortes "de duración infinita", le permite superar 2.000.000 de ciclos de uso continuo y subir, plumas de 8m en menos de 6 segundos, en condiciones de total seguridad gracias a la inversión ante un obstáculo.

### Gran flexibilidad y optimización logística

Con un único modelo se pueden controlar vías de 2 m a 8 m de luz neta. Gracias a sus barras modulares, B680H es una barrera versátil y fácil de manipular.

### Muelles "de duración infinita"

Los muelles de B680H han sido realizados para superar 2.000.000 de ciclos.

### Cárter desmontable

B680H tiene una estructura interna extra resistente y un cárter externo desmontable. Esta solución otorga una gran estabilidad a la estructura y permite cambiar fácilmente el cárter además de no detener la operación.

### Baterías de seguridad

Instalando el módulo XBAT 24 (baterías de altas prestaciones de níquel-hidruro metálico), provisto de cargador de baterías, se garantiza el funcionamiento de la B680H incluso sin alimentación primaria.

### Destellador semafórico incorporado

El destellador semafórico está completamente incorporado en la estructura para que no pueda sufrir daños. La función de sus LED rojos y verdes de alta eficiencia puede programarse mediante tarjeta.

### Corazón Hybrid 24v

La bomba hidráulica con motor brushless permite mover barras largas o cortas a alta velocidad y en ciclo continuo (duty cycle 100%).

### Barras modulares de sección elíptica

Alcanzan longitudes desde 2.3 hasta 8.3 metros en secciones modulares para facilitar su transporte. La junta es invisible una vez montada y se puede incorporar una iluminación de LED a lo largo de la toda la barra. Todas las barras son de sección redonda o elíptica antiviento y se entregan con goma protectora en el lado inferior.

# Sistemas Hidráulicos de alta durabilidad.

## 620 RPD

### Aplicaciones

Uso: Residencial, Comercial, Industrial.  
Sistema: hidráulico  
Longitud de pluma: 3, 4 mts.  
Tiempo de apertura: 3 seg.  
Frecuencia de uso: 100%  
Alimentación: 220v (+6 – 10 %)  
Paro suave: Electrónico.  
Protección térmica: 120°C  
Grado de Protección: IP54  
Peso: 73 kgs

### Opciones

Barrera articulada.  
Barra redonda abatible.  
NUEVA Barrera luminosa.  
NUEVA Sistema anti-vandalismo.  
NUEVA Sistema de emergencia.



### Seguridad

Ideal para el control de áreas grandes, tales como estacionamientos, centros comerciales, hospitales, parques industriales, etc.

La gama de barreras FAAC está dotada de un seguro hidráulico anti aplastamiento, bloqueo de retención en cierre y apertura, desbloqueo manual con llave triangular, gabinete en acero resistente a colisiones.

### Calidad avalada por instituciones de nivel mundial.

El mantenimiento preventivo programado asegura el funcionamiento óptimo por muchos años, el control de diagnóstico es inmediato gracias a los indicadores, luces y pantalla conectados a las entradas.

## 620 SR

### Aplicaciones

Uso: Residencial, Comercial, Industrial, peaje.  
Sistema: hidráulico  
Longitud de pluma: 2.5, 3 mts.  
Tiempo de apertura: 0.8 seg.  
Frecuencia de uso: 100%  
Alimentación: 220v (+6 – 10 %)  
Paro suave: Electrónico.  
Protección térmica: 120°C  
Grado de Protección: IP44  
Peso: 80 kgs

### Opciones

Barra rectangular.  
NUEVA Barrera luminosa.  
NUEVA Sistema anti-vandalismo.  
NUEVA Sistema de emergencia.



### Ventajas

Sistema hidráulico con pistones buzos modificados permite la velocidad y rendimiento excepcional dando fluidez en acceso congestionados .

Por la reducción de tiempos de transito es ideal en accesos logísticos, grandes recintos o sistemas de telepeaje.

Garantiza 2,000,000 de aperturas y cierres sin desgastes severos en piezas.

En mediano plazo reduce los costes por reparaciones, mantenimientos, accidentes, etc.

# 615 RPD

## Aplicaciones

Uso: Residencial, Comercial.  
Sistema: hidráulico  
Longitud de pluma: 4 mts.  
Tiempo de apertura: 5 seg.  
Frecuencia max. de uso: 220 ciclos continuos.  
Frecuencia de uso: 50%  
Alimentación: 110v (+6 - 10 %)  
Paro suave: Electrónico.  
Protección térmica: 120°C  
Grado de Protección: IP44  
Peso: 35 kgs

## Ventajas

Ideal para los pasos de frecuencia media de tránsito y el control de las áreas privadas pequeñas y medianas empresas.  
Cuenta con sistema de seguridad hidráulico antiaplastamiento regulable en apertura y cierre independiente.  
Desbloqueo manual con llave triangular en caso de falla eléctrica.  
El paro suave en apertura y cierre aumenta la vida útil de los componentes.  
Sistemas de aprendizaje de carrera y modos de funcionamiento según requiera cada accesos.

## Opciones

Barrera articulada.  
Barra redonda abatible.  
NUEVA Barrera luminosa.  
NUEVA Sistema anti-vandalismo.  
NUEVA Sistema de emergencia.



## Accesorios

### Kit de articulación de pluma

Permite articular la pluma para recintos subterráneos o con limitantes de altura.  
Adaptable a pluma rectangular o redondas existentes.



### Kit de anti vandalismo



Permite la protección de la barrera y de los usuarios en caso de emergencia.

### Kit de emergencia



# 640 STD

## Aplicaciones

Uso: Residencial, Comercial, Industrial.  
Sistema: hidráulico  
Longitud de pluma: 5 - 7 mts.  
Tiempo de apertura: 4 - 8 seg.  
Frecuencia de uso: 100%  
Alimentación: 220v (+6 - 10 %)  
Paro suave: Electrónico.  
Protección térmica: 120°C  
Grado de Protección: IP54  
Peso: 84 kgs

## Seguridad

Ideal para el control de fraccionamientos de uso continuo, centros de distribución, parques industriales, etc.  
La gama de barreras FAAC está dotada de un seguro hidráulico anti aplastamiento, bloqueo de retención en cierre y apertura, desbloqueo manual con llave triangular, gabinete en acero resistente a colisiones.

Calidad avalada por instituciones de nivel mundial.



## Pluma luminosa

Pluma circular-elíptica extruida en aluminio resistente a los impactos elimina el efecto vela por acción del viento. Permite adicionar luces tipo manguera y/o protección al impacto.  
Disponibles en una sola pieza o seccionadas para facilitar el transporte.



## Tasca pivolante

Pluma redonda hasta 3m en aluminio abate ante un impacto evitando así la ruptura o daños de consideración a vehículos y/o la barrera.  
misma.

